

### Zastosowanie

Szlifierka może być zastosowana jako narzędzie do prac warsztatowych i naprawczych. Przeznaczona jest do szlifowania powierzchni metalowych, plastikowych i drewnianych za pomocą papieru ściernego z rzepem o grubości od 40 do 2000. Wyposażona w worek i wąż do odsysania zeszlifowanego materiału. Nie wymaga odkurzacza. Dzięki zastosowaniu mimośrodów, nie pozostawia śladów charakterystycznych dla szlifierek obrotowych.

### Dane techniczne

■ obroty bez obciążenia (obr /min)	10000
■ ciśnienie robocze (bar)	6,3
■ średnica tarczy (cal/mm)	5/125
■ skok oscylacji (mm)	5
■ średnie zużycie powietrza 25% (l /min)	98
■ średnica przyłącza powietrza	1/4" W
■ waga (kg)	1



### Użytkowanie

1. Przed podłączeniem urządzenia do pracy należy zamontować reduktor ciśnienia z separatorem wilgoci oraz systemem naolejania.
2. Przed uruchomieniem należy ustawić ciśnienie robocze nie przekraczające 6,3 bar.
3. Zbyt wysokie ciśnienie robocze, a także zabrudzone i zawilgocone powietrze wpływa na skrócenie żywotności urządzenia oraz może spowodować jego uszkodzenie.
4. W przypadku nie stosowania naolejacza, należy codziennie przed rozpoczęciem pracy wprowadzić do wlotu powietrza kilka kropli oleju pneumatycznego.

### Zasady BHP

1. Nie wolno przekraczać ciśnienia roboczego powietrza napędzającego urządzenie.
2. Wszelkie prace naprawcze i konserwacyjne wykonywać tylko po odłączeniu przewodu sprężonego powietrza.
3. Podczas pracy należy zawsze używać odpowiedniej odzieży ochronnej.
4. Zastosowanie narzędzi w sposób niezgodny z ich przeznaczeniem pozbawia Nabywcę prawa do gwarancji.

### Deklaracja zgodności WE NR GT-4538/2019

Importer firma MAR Sp.j. na podstawie deklaracji producenta deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że szlifierka orbitalna GIGANT typ GT-4538 spełnia normy i dyrektywy bezpieczeństwa: 2006/42/EC wg EN 792-6:2000, EN ISO 12100-1:2003, EN ISO 12100-2:2003, EN ISO 14121-1:2007, EN ISO 14121-2:2007.

Łódź dn. 01.06.2019

MAR Sp.j.  
*Grzegorz Kunicki*  
Grzegorz Kunicki

Wyprodukowano dla firmy MAR Sp.j. w CHRL

